

ICS 97.130.20
J 73
备案号:30415—2011

SB

中华人民共和国国内贸易行业标准

SB/T 10569—2010

SB/T 10569—2010

冷藏库门

Cold storage door

中华人民共和国国内贸易
行业标准
冷藏库门
SB/T 10569—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 29 千字
2011年5月第一版 2011年5月第一次印刷

*

书号:155066·2-21848 定价 21.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



SB/T 10569-2010

2010-10-09 发布

2011-06-01 实施

中华人民共和国商务部 发布

附录 A
(资料性附录)

常用材料、金属材料及表面处理标准

- GB/T 708—2006 《冷轧钢板和钢带的尺寸、外型、重量及允许偏差》
- GB/T 2100—2002 《一般用途耐蚀钢铸件》
- GB/T 2518—2008 《连续热镀锌钢板和钢带》
- GB/T 3280—2007 《不锈钢冷轧钢板和钢带》
- GB/T 3880.1—2006 《一般工业用铝及铝合金板、带材 第1部分：一般要求》
- GB/T 4238—2007 《耐热钢钢板和钢带》
- GB/T 5237.1—2008 《铝合金建筑型材 第1部分：基材》
- GB/T 5237.2—2008 《铝合金建筑型材 第2部分：阳极氧化型材》
- GB/T 5237.3—2008 《铝合金建筑型材 第3部分：电泳涂漆型材》
- GB/T 5237.4—2008 《铝合金建筑型材 第4部分：粉末喷涂型材》
- GB/T 5237.5—2008 《铝合金建筑型材 第5部分：氟碳漆喷涂型材》
- GB/T 9799—1997 《金属覆盖层 钢铁件上的锌电镀层》
- GB/T 13821—2009 《锌合金压铸件》
- GB/T 15114—2009 《铝合金压铸件》

目 次

前言	III
引言	IV
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类	2
5 材料	3
6 性能	4
7 检验及试验方法	7
8 检测规则	9
9 标志、包装、运输与贮存	11
附录 A (资料性附录) 常用材料、金属材料及表面处理标准	12
附录 B (资料性附录) 密封胶条术语和要求	13

8.1.3 判定规则与复检规则

产品检验不符合本标准要求时,应重新加倍抽取样品进行检验。产品仍不符合要求时,则判为不合格产品。

8.2 型式检验

8.2.1 有下列情况之一时应进行型式检验

- a) 新产品试制定型鉴定或老产品转厂生产鉴定;
- b) 正式生产的产品,如结构、材料、工艺有较大改变,可能影响产品性能时;
- c) 正常生产时每两年检测一次;
- d) 停产一年以上的产品,恢复生产时;
- e) 发生重大质量事故时;
- f) 产品的出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时;
- g) 国家质量监督机构或合同规定要求进行型式检验时。

8.2.2 组批规则和抽样方案

从产品的不同品种、相同规格中每两年在出厂检验合格产品中随机抽取三樘。

8.2.3 判定规则

产品检验不符合本标准要求时,应另外加倍抽样复检,当复检仍不合格时则判为不合格品。

8.2.4 检验项目

产品检验项目应符合表 9 的规定。

表 9 型式检验项目

序号	项目名称	出厂检验	型式检验
1	气密性能	—	√
2	保温性能	—	√
3	耐撞击性能	—	√
4	抗垂直荷载性能	—	√
5	启闭力	√	√
6	反复启闭性能	√	√
7	控制单元防潮性能	—	√
8	门扇高度宽度偏差	√	√
9	门扇对角线尺寸偏差	√	√
10	不平整度	√	√
11	装配间隙	√	√
12	外观质量	√	√

注:反复启闭实验,出厂检验时,可按各厂家质量检验要求进行检验。

前 言

本标准由中华人民共和国商务部提出。

本标准由全国制冷标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位:国内贸易工程设计研究院。

本标准参加起草单位:海门市雪盾冷冻设备有限公司、保定欣达门业有限公司、常州晶雪冷冻设备有限公司。

本标准主要起草人员:高冬冬、肖杨、王书元、刘小朋、金涵、张薇、黄静、张智慧、何培松、倪黎敏、张荣宜、沈义、张建哲。